



# COMUNE DI AMARONI

-Provincia di Catanzaro-

*Assessorato al Bilancio e Programmazione Economica*

## Progetto “ Aiuto Tari ”

Si avvisano i Cittadini interessati che presso l'ufficio Protocollo e sul sito Istituzionale del Comune [www.comunediamaroni.it](http://www.comunediamaroni.it) è disponibile il modello di ammissione al progetto “Aiuto Tari”, approvato dalla Giunta Comunale.

Il fondo di solidarietà a disposizione è di euro 5.000,00( euro cinquemila/00).

**Le categorie di contribuenti che potranno beneficiare del fondo sono le seguenti:**

1. Nuclei familiari composti da almeno 5 componenti, in regola con il pagamento della Tari per l'anno 2018, con un reddito Isee complessivamente non superiore a euro 9.360,00 ;
2. Nuclei familiari, in regola con il pagamento della Tari per l'anno 2018, nei quali siano presenti componenti che, per motivi di studio e/o lavoro, pur essendo residenti nel Comune di Amaroni, dimorano stabilmente fuori del territorio provinciale e comunque nel territorio nazionale, in considerazione del fatto che tali categorie possono essere soggette al pagamento della tassa sia nel Comune di residenza sia nel Comune ove prestano attività lavorativa e/o di studio, precisando che la richiesta può essere presentata per uno solo dei componenti.

### Requisiti richiesti

**Per i beneficiari di cui al punto 1 :**

- Residenza nel Comune di Amaroni e nell'alloggio per il quale si richiede il contributo;
- che l'immobile non sia catastalmente classificato o classificabile nelle categorie A1,A8,A9,A10 (abitazioni di lusso);
- ISEE in corso di validità;

**Per i beneficiari di cui al punto 2:**

- Certificato /autocertificazione di iscrizione all' Università e/o del datore di lavoro;
- autocertificazione indicante il domicilio c/o il Comune ove viene effettuata l'attività di studio e/o lavoro;
- fotocopia dei bollettini di versamento attestanti l'avvenuto pagamento della Tari 2018 nel comune di domiciliazione;
- adeguata documentazione da cui si evinca il collegamento tra l'intestatario della utenza ai fini Tari e il soggetto che ne ha effettuato il pagamento ( laddove non vi sia corrispondenza tra i due soggetti);

### Misure contributo

- a) Nuclei familiari composti da 5 componenti: **euro 100,00 (cento/00)**
- b) Nuclei familiari composti da 6 o più componenti: **euro 150,00 (centocinquanta/00)**
- c) Studenti e/o lavoratori fuori sede: **euro 100,00 (cento/00)**

Le domande dovranno essere presentate c/o l' Ufficio Protocollo del Comune o all'indirizzo di posta elettronica [protocollo@comunediamaroni.it](mailto:protocollo@comunediamaroni.it) entro e non oltre la data **del 30 giugno 2019.**

*L' Amministrazione Comunale*